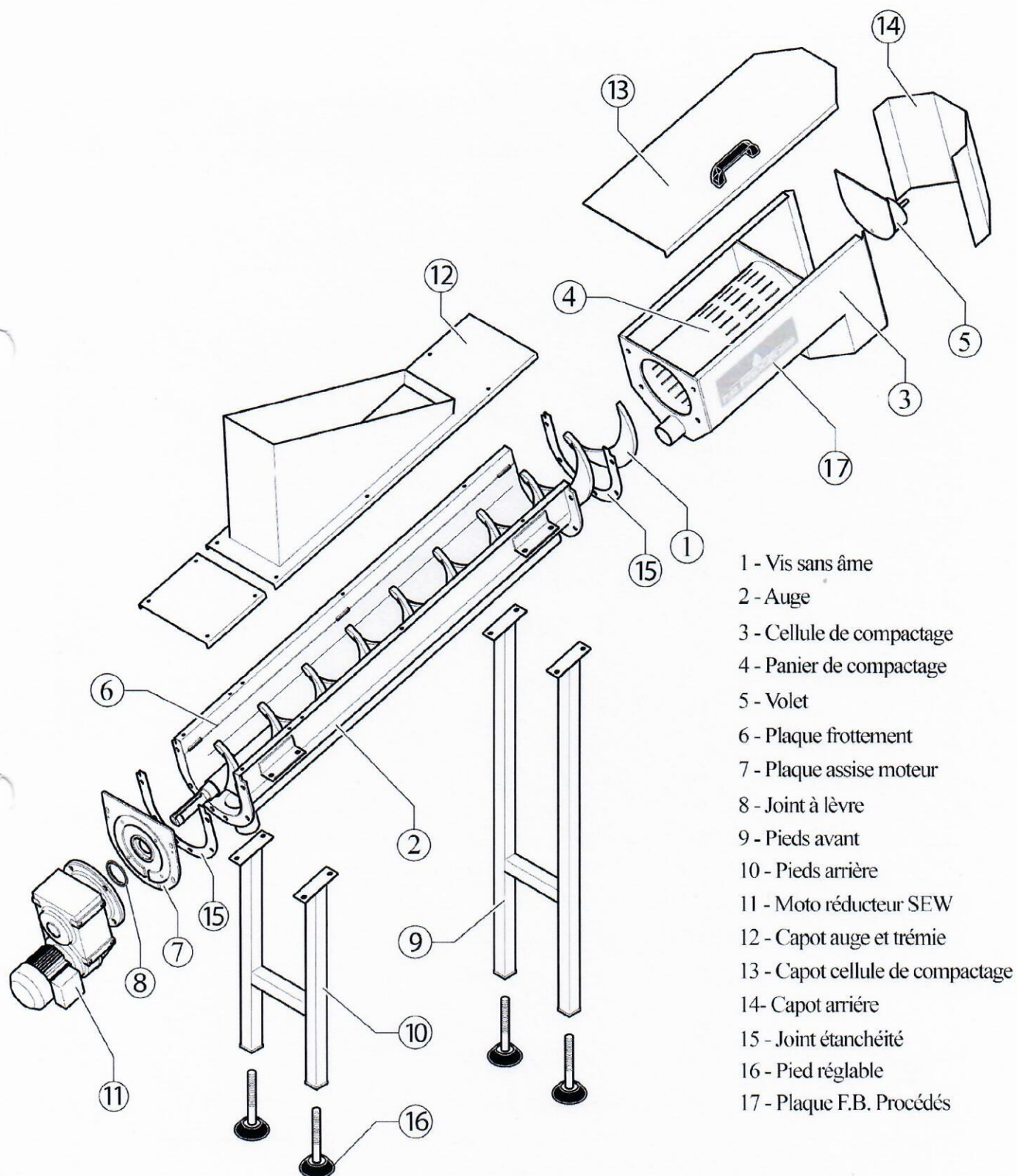




1.4 Nomenclature VCP200 et VCP250



- 1 - Vis sans âme
- 2 - Auge
- 3 - Cellule de compactage
- 4 - Panier de compactage
- 5 - Volet
- 6 - Plaque frottement
- 7 - Plaque assise moteur
- 8 - Joint à lèvres
- 9 - Pieds avant
- 10 - Pieds arrière
- 11 - Moto réducteur SEW
- 12 - Capot auge et trémie
- 13 - Capot cellule de compactage
- 14 - Capot arrière
- 15 - Joint étanchéité
- 16 - Pied réglable
- 17 - Plaque F.B. Procédés



1.5 Caractéristique technique

		VCP150	VCP200	VCP 250
Général	Débit maximum (m³/h)	0,5	1	2
	Siccité	30 à 40 %		
	Inclinaison maximum	20	25°	20°
Revêtement d'usure	Épaisseur (mm)	6		
Spire sans âme	Diamètre (mm)	150	200	250
	Section de plat (mm x mm)	50 x 10	70 x 15	80 x 20
Evacuation égoutures	Longueur (mm)	Variable		
	Sortie des filtrats (mm)	DN65		
Cellule de compactage	Longueur (mm)	300	500	500
	Tôle perforée lumière (mm x mm)	65 x 4	60 x 4	
	Clapet de compression	1		
	Lavage	Rampe perforée	4 buses	
	Débit de lavage à 4 bars (L/mn)	40,2	36	
Accessoires	Trémie d'alimentation	Oui		
	Pieds réglables		Oui	
	Rallonge trémie de descente	Option		
	Tête d'ensachage	Option		
	Ensacheur automatique	Option		
Entraînement	Marque moto-réducteur	SEW		
	Vitesse de sortie (tr/mn)	15		
	Puissance (kW)	0,12	0,25 à 1,1	0.37 à 1.1
	Couple de sortie (N.m)	88	165 à 480	230 à 510
	Tension (V) / Fréquence (Hz)	400 / 50		
	Protection / Classe échauffement	IP 55 / F		
	Sécurité par contrôleur d'intensité	Oui		